Sucursales

Latinoamérica





Argentina

- **(**\$\displays +54 11-4609-2000
- Buenos Aires Puerto Madryn

Guatemala

- **\(\)** +502 6637-6790
- ☑ infocentroamerica@mayekawa.com.gt
- © Ciudad de Guatemala

Brasil

- **(2)** +55 11-4654-8000
- Arujá São José do Rio Preto Rio de Janeiro - Macaé - Belo Horizonte Canoas - Cascavel - Chapecó Fortaleza Cuiabá - Goiânia - Curitiba - Recife -Salvador

México

- **(2)** +52 55-5062-0870
- Q Ciudad de México CIVAC Culiacán Guadalajara - Hermosillo - Irapuato Mérida - Monterrey - Villahermosa

Chile

- **(**\$\displays +56 2-2739-0202
- Santiago Concepción Puerto Montt - Curicó

Panamá

- **(2)** +507 395-1694
- ∨entas@mayekawa.com.pa
- Ciudad de Panamá

Colombia

- **(2)** +57 1-430-9980
- ventas@mayekawa.com.co
 ventas@mayekawa.com.co
- Segotá Medellín Barranquilla

Perú

- **(**\$\displays +51 205-5400
- Q Lima Piura Chimbote

Costa Rica

- **%** +506 4010-1133
- Meredia Barreal

Venezuela

- **(2)** +58 243-2177957
- Maracay Turmero

Ecuador

- **(**\$\displays +593 4 2127141
- Q Guayaquil Manta

Visita nuestra página web





SOLUCIONES en Lubrificación **Optimiza el rendimiento**

del compresor

LUBRICANTE SINTÉTICO MYCOLD AB-68

El lubricante sintético MYCOLD AB-68 se recomienda para todo tipo de compresores de refrigeración que utilicen refrigerantes de fluorocarbono (R-22) o amoníaco (NH3) para aplicaciones con temperaturas de hasta -45 °C.

BENEFICIOS

- Contribuye a la reducción de electricidad
- Excelente estabilidad a altas temperaturas
- Mejora de la eficiencia del compresor, prolonga la vida útil y el intervalo de cambio
- Elimina la degradación y la formación de lodos asociados con los aceites minerales convencionales
- Bloquea la formación de residuos cerosos en el evaporador, mejorando así su intercambio térmico

LUBRIFICANTE MINERAL MYCOLD **PREMIUM HT**

MYCOLD PREMIUM HT es un aceite lubricante fabricado para compresores frigoríficos para amoníaco, con base mineral de alta calidad, refinado, hidrogenado y adicionado con aditivos



de alto rendimiento. Este aceite tiene una mayor durabilidad en comparación con los aceites minerales comunes, proporcionando una mayor eficiencia en el sistema de lubricación.

BENEFICIOS DE LA APLICACIÓN **MYCOLD PREMIUM HT**

- Estabilidad a la oxidación y bajo punto de fluidez (-39°C)
- Reducción del consumo de aceite por su baja volatilidad
- Mejor estabilidad térmica y características antioxidantes
- Menos formación de lodo/carbono dentro de la unidad compresora



Diseñado para filtrar y purificar continuamente la carga de aceite de la unidad del compresor.

BENEFICIOS

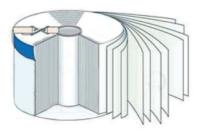
- Retención de partículas sólidas, lodos, barnices, oxidación y humedad
- Mayor durabilidad del aceite lubricante reduciendo cambios

SOLUCIONES

en Lubrificación

Optimiza el rendimiento del compresor

- Aumento de la vida útil de los equipos, en particular, el juego de sellos mecánicos, cojinetes y cojinetes
- Instalación fácil y rápida
- Elemento filtrante desechable con bajo costo operativo



1º Etapa: Las partículas más grandes están en la parte superior del elemento.

2º Etapa: Partículas más pequeñas de hasta 5,0 µ

3º Etapa: Partículas más pequeñas de hasta 1,0 µ

UNIDAD DE FILTRADO Y CARGA DE **ACEITE**

La unidad de filtrado y carga de aceite está diseñada para filtrar y purificar pequeñas cantidades de aceite lubricante drenado del

> Resultado de la purificación, después de algunos semanas de funcionamiento.

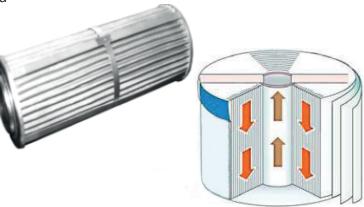


sistema de refrigeración. Es un patín compuesto por 04 (cuatro) etapas de filtración, que cumple con la norma NR-13, construido en acero al carbono y equipado con válvula de servicio.

BENEFICIOS

- Reutilización del aceite lubricante migrado a la instalación
- Unidad de manipulación compacta y sencilla
- Posibilidad de cargar aceite en los compresores sin necesidad de despresurización

ELEMENTO EFO-600







MYCOM SOLUCIONES EN LUBRIFICACIÓN MAYEK Z

Optimiza el Rendimiento del Compresor

americas.mayekawa.com

SOLUCIONES en Lubrificación

Optimiza el rendimiento

del compresor

LUBRICANTE SINTÉTICO **MYCOLD AB-68**

El lubricante sintético MYCOLD AB-68 se recomienda para todo tipo de compresores de refrigeración que utilicen refrigerantes de fluorocarbono (R-22) o amoníaco (NH3) para aplicaciones con temperaturas de hasta -45 °C.

BENEFICIOS

- Contribuye a la reducción de electricidad
- Excelente estabilidad a altas temperaturas
- Mejora de la eficiencia del compresor, prolonga la vida útil y el intervalo de cambio
- Elimina la degradación y la formación de lodos asociados con los aceites minerales convencionales
- Bloquea la formación de residuos cerosos en el evaporador, mejorando así su intercambio térmico

LUBRIFICANTE MINERAL MYCOLD **PREMIUM HT**

MYCOLD PREMIUM HT es un aceite lubricante fabricado para compresores frigoríficos para amoníaco, con base mineral de alta calidad, refinado, hidrogenado y adicionado con aditivos

de alto rendimiento. Este aceite tiene una mayor durabilidad en comparación con los aceites minerales comunes, proporcionando una mayor eficiencia en el sistema de lubricación.

BENEFICIOS DE LA APLICACIÓN **MYCOLD PREMIUM HT**

- Estabilidad a la oxidación y bajo punto de fluidez (-39°C)
- Reducción del consumo de aceite por su baja volatilidad
- Mejor estabilidad térmica y características antioxidantes
- Menos formación de lodo/carbono dentro de la unidad compresora



FILTRO BY-PASS

Diseñado para filtrar y purificar continuamente la carga de aceite de la unidad del compresor.

BENEFICIOS

- Retención de partículas sólidas, lodos, barnices, oxidación y humedad
- Mayor durabilidad del aceite lubricante reduciendo cambios

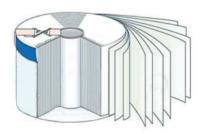


SOLUCIONES

en Lubrificación

Optimiza el rendimiento del compresor

- Aumento de la vida útil de los equipos, en particular, el juego de sellos mecánicos, cojinetes y cojinetes
- Instalación fácil y rápida
- Elemento filtrante desechable con bajo costo operativo



1º Etapa: Las partículas más grandes están en la parte superior del elemento.

2º Etapa: Partículas más pequeñas de hasta 5,0 μ

3º Etapa: Partículas más pequeñas de hasta 1,0 μ

UNIDAD DE FILTRADO Y CARGA DE ACEITE

La unidad de filtrado y carga de aceite está diseñada para filtrar y purificar pequeñas cantidades de aceite lubricante drenado del

Resultado de la purificación, después de algunos semanas de funcionamiento.

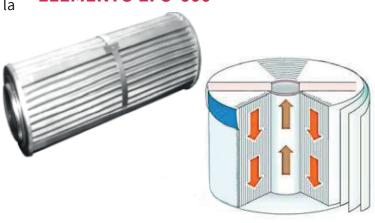


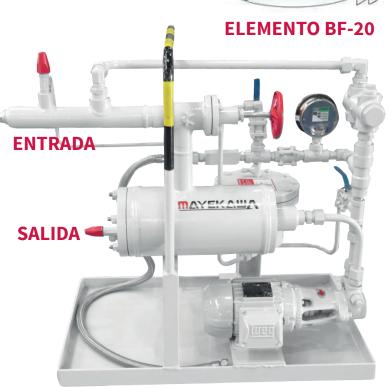
sistema de refrigeración. Es un patín compuesto por 04 (cuatro) etapas de filtración, que cumple con la norma NR-13, construido en acero al carbono y equipado con válvula de servicio.

BENEFICIOS

- Reutilización del aceite lubricante migrado a la instalación
- Unidad de manipulación compacta y sencilla
- Posibilidad de cargar aceite en los compresores sin necesidad de despresurización

ELEMENTO EFO-600





Sucursales Latinoamérica

Argentina

- **(2)** +54 11-4609-2000
- Buenos Aires Puerto Madryn

Guatemala

- **(2)** +502 6637-6790
- Q Ciudad de Guatemala

Brasil

- **(2)** +55 11-4654-8000
- Arujá São José do Rio Preto Rio de Janeiro - Macaé - Belo Horizonte Canoas - Cascavel - Chapecó Fortaleza Cuiabá - Goiânia - Curitiba - Recife -Salvador

México

- **(2)** +52 55-5062-0870
- ☑ info@mayekawa.com.mx
- Ciudad de México CIVAC Culiacán Guadalajara - Hermosillo - Irapuato Mérida - Monterrey - Villahermosa

Chile

- **(2)** +56 2-2739-0202
- Santiago Concepción Puerto Montt - Curicó

Panamá

- **(2)** +507 395-1694
- ∨entas@mayekawa.com.pa
- Ciudad de Panamá

Colombia

- **(2)** +57 1-430-9980
- Segotá Medellín Barranquilla

Perú

- **\(\)** +51 205-5400
- Lima Piura Chimbote

Costa Rica

- **(2)** +506 4010-1133
- Meredia Barreal

Venezuela

- **(**\$\displays +58 243-2177957
- Maracay Turmero

Ecuador

- **(2)** +593 4 2127141
- Q Guayaquil Manta

Visita nuestra página web



